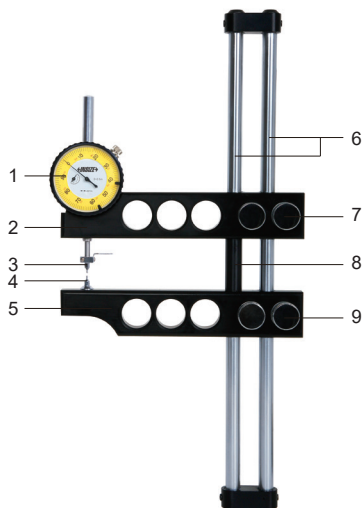


NÁVOD K POUŽITÍ

Zúžení vnějšího závitu

Měřicí přístroj

Kód	Rozsah (L)	Zdvih měřidla	Přesnost	Přesnost
2230-10	0-10"/0-254mm	0,5"	0,001"	0,0015"
2230-45	1-4 1/2"/25,4-114,3mm	0,5"	0,001"	0,0015"
2230-16	8-16"/203,2-406,4mm	0,5"	0,001"	0,0015"
2230-20	8-20"/203,2-508mm	0,5"	0,001"	0,0015"



- 1 – Snímač s číselníkem
- 2 – Horní rameno
- 3 – Pohyblivý bod
- 4 – Pevný bod
- 5 – Dolní rameno
- 6 – Posuvné tyče
- 7 – Aretační šrouby
- 8 – Ochranná koncovka
- 9 – Aretační šrouby

1. Změřte zúžení vnějšího závitu.

2. Měření:

---Označte měřený závit a určete měřicí polohu.

---Vybte vhodné měřicí body podle typu měřeného závitu a počtu závitů na palec (viz tabulka měřicích bodů závitu)

---Povolte zajišťovací šrouby, nastavte horní/spodní rameno do polohy odpovídající průměru vnějšího závitu a poté jej zajistěte a upevněte, umístěte pevný bod do drážky prvního (nebo posledního) zubu celého závitu, umístěte pohyblivý bod do alveolárního prostoru naproti stejnému průměru zubu a měřidlo musí mít určitou předpětí.

---Pevný bod zůstává pevný a pohyblivý bod se otáčí v malém oblouku v drážce. Po nalezení polohy s maximální hodnotou otočte kroužek měřidla tak, aby se shodoval s polohou s maximální hodnotou, zajistěte kroužek měřidla a dokončete měření.

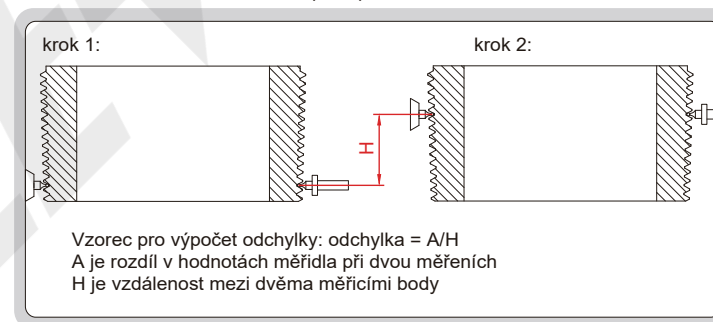
---Opakujte výše uvedené kroky měření podél označené polohy na měřeném závitu a zaznamenejte hodnotu na číselníkovém úchylkoměru.

---Rozdíl mezi hodnotami číselníkového úchylkoměru v obou měřených polohách představuje hodnotu kuželovosti měřeného závitu v tomto úseku.

---Porovnejte vypočítanou hodnotu kuželovosti s referenční hodnotou kuželovosti měřeného závitu, abyste zjistili, zda je kuželovost závitu v pořádku.

Například měřený závit je kulatý závit 1:16 s 8 zuby na palec, na měřeném závitu jsou vyznačeny dvě měřicí značky a zuby šroubu v těchto dvou bodech jsou od sebe vzdáleny 4 zuby, rozdíl na číselníkovém úchylkoměru mezi oběma měřicími pozicemi je 0,032 palce (A), vzdálenost mezi oběma měřicími body je 4/8 palce (H), kuželovitost je $0,032/0,5 = 0,064$, což lze porovnat se standardní kuželovitostí (0,0625) testovaného kulatého závitu 1:16.

princip měření



3. Důležité informace:

---Po provedení měření věnujte pozornost ochraně výrobku. Pokud se výrobek delší dobu nepoužívá, je třeba jej uskladnit.

---Při dlouhodobém skladování je třeba výrobek natřít ochranným olejem, aby nedošlo k jeho zrezivění.

kuličková pera

Kód	Typ závitu	Počet nití na palec	Je to koule. (Ød)
6252-B8	kulatý závit, potrubní trubka	8	1,829mm
6252-B10	kulatý závit, potrubní trubka	10	1,448mm
6252-B115	potrubní trubka	11,5	1,27mm
6252-B14	potrubní trubka	14	1,041mm
6252-B18	potrubní trubka	18	0,813mm
6252-B27	potrubní trubka	27	0,533mm
6252-B5	podpěrný závit	5	2,286mm
6252-B52	extrémní potrubní závit	5, 6	1,524mm